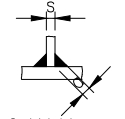
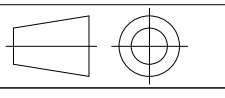


OPREDELBA: Pri izdelavi zvarov uporabiti:		SIDRO HIT-HY 200+ HIT-Z M12 KONSTRUKCIJA VROČE CINKANA	
			
Vsi izvedeni varji so izločeni o-3mm. Kjer koli var ni mogoče, se izvede pobrskanje V-var.		Toleranca (p) (0,100) = mm	
PREDPISI			
SIST EN 1 1090-2:2008+A1			
JEKLENI IZDELKI SIST EN 10164			
VARJENI IN SPAJKANI SPOJI SIST EN 22553, SISTEN 756			
PREIZKUŠANJE VARILCEV SIST EN 287-1			
ODOBRITEV POSTOPKA SIST EN 15614-1			
DODAJNI MATERIAL SIST EN 439; SIST EN 40			
STOPNJA SPREJEMLJIVOSTI NAPAK - XC2			
KOROZIJSKA ZAŠČITA SIST EN ISO 12944B: 1998			
UGOTAVLJANJE DEBELINE PLASTI EN ISO 2808			
PRIP. JEK. PODLAGE PRED NANAŠANJEM BARVE EN ISO 8501			
VIJAČENE ZVEZE BREZ PREDNAPENJANJA SIST EN 15048-1			

Sprejemnik: Dva sprejemnika		Priloge:	
Izvedilnik: ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Drobnica cesta 10A, 800 Ljubljana		Objekt: DODAJANJE KOMPONET GORIVO SND ORTNEK	
Projektant: PROJEKT "T" inženiring Lendava d.o.o. Milska ulica 17 9220 Lendava		Vrsta načrta prikaza: 3 NAČRT GRADBENIH KONSTRUKCIJ	
Izvedilnik: Gregor Plevin, univ.dipl.inž.str.		ADITIVI POGLEDI	
Projektant: TOMISLAV VALDA, univ.dipl.inž.grad.		Vrsta projekta: PZI	
Izvedilnik:		Vrsta projekta: 1710-3.0	
Datum izdelave: APR. 2018		Vrsta projekta: 1710-3.0	
Mera: 1:20		Vrsta projekta: JS	